

クロダ精工 成形研削盤 GS-BMH(L)

1. 機械本体仕様

項 目		単 位	BMH(L)	BMHF(L)
テーブル作業面積(長さ×幅)		mm	500・150	500・150
テーブルの最大移動量(手動:左右×前後)		mm	580・200	580・200
テーブル上面から砥石軸心までの距離		mm	465	465
砥石寸法(直径×幅×穴径)		mm	180・6・22・31.75	180・6・22・31.75
砥石軸の回転数 50HZ/60HZ		rpm	3000/3600	3000/3600
マグネットチャックの寸法 平型		mm	450・150・70	450・150・70
(長さ×幅×高さ) 可傾		mm	380・110・125	380・110・125
テーブル左右送り	左右送りハンドル1回転	mm	90	90
	左右送り速度	m/min	3~25	3~25
テーブル前後送り	前後送りハンドル1回転	mm	5	5
	前後送りハンドル1目盛り	mm	0.05	0.02
	微動送り1回転	mm	※0.25	0.125
	微動送り1目盛り	mm	※0.05	0.005
	自動ステップ送り	mm	————	0.5~4
	自動連続早送り速度	mm	————	100~800
砥石軸上下送り	上下送りハンドル1回転	mm	1	1
	上下送りハンドル1目盛り	mm	0.005	0.005
	早送り速度(50/60Hz)	m/min	260/310	260/310
	イン칭ング送り量	mm	————	0.002
	自動切込量	mm	————	0.002~0.02
使用モータ	砥石軸用モータ	kw	1.5	1.5
	油圧用モータ	kw	0.75	0.75
	上下送り軸用モータ	w	90	90
	前後送り軸用モータ	w	————	60
	給油ポンプ用モータ	w	25	25
砥石軸			ベアリング軸	ベアリング軸
所要電力 (吸塵・給水装置は除く。)		KVA	4.0	4.5
本体の大きさ		mm	1650×1660×1850	1650・1660・1850
所要床面積		mm	2640×1760	2640・1760
本体質量		kg	1220	1250

※印はオプションとなります。

GS-BMHH外觀寸法図

単位: mm
 この寸法は概略寸法です。
 GS-BMHLは左右対称になります。

